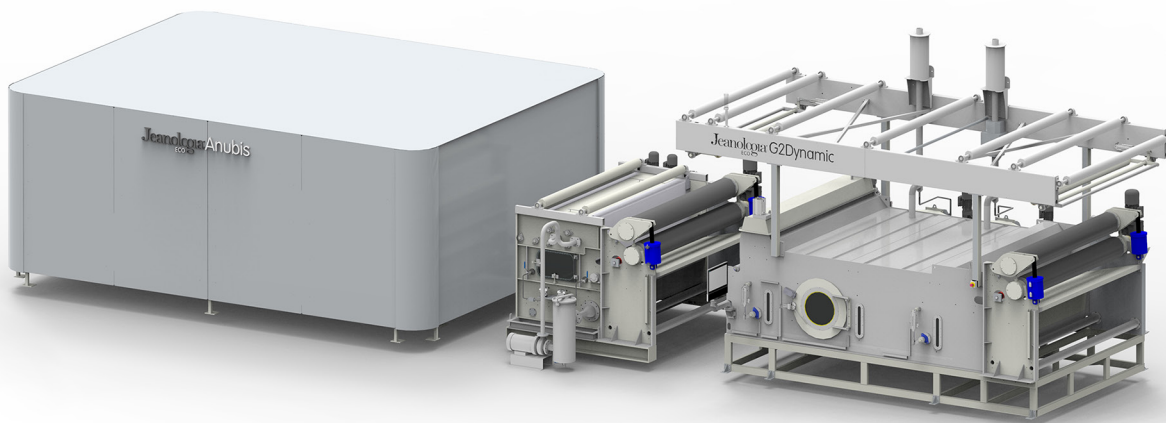


Jeanologia® Anubis & G2Dynamic

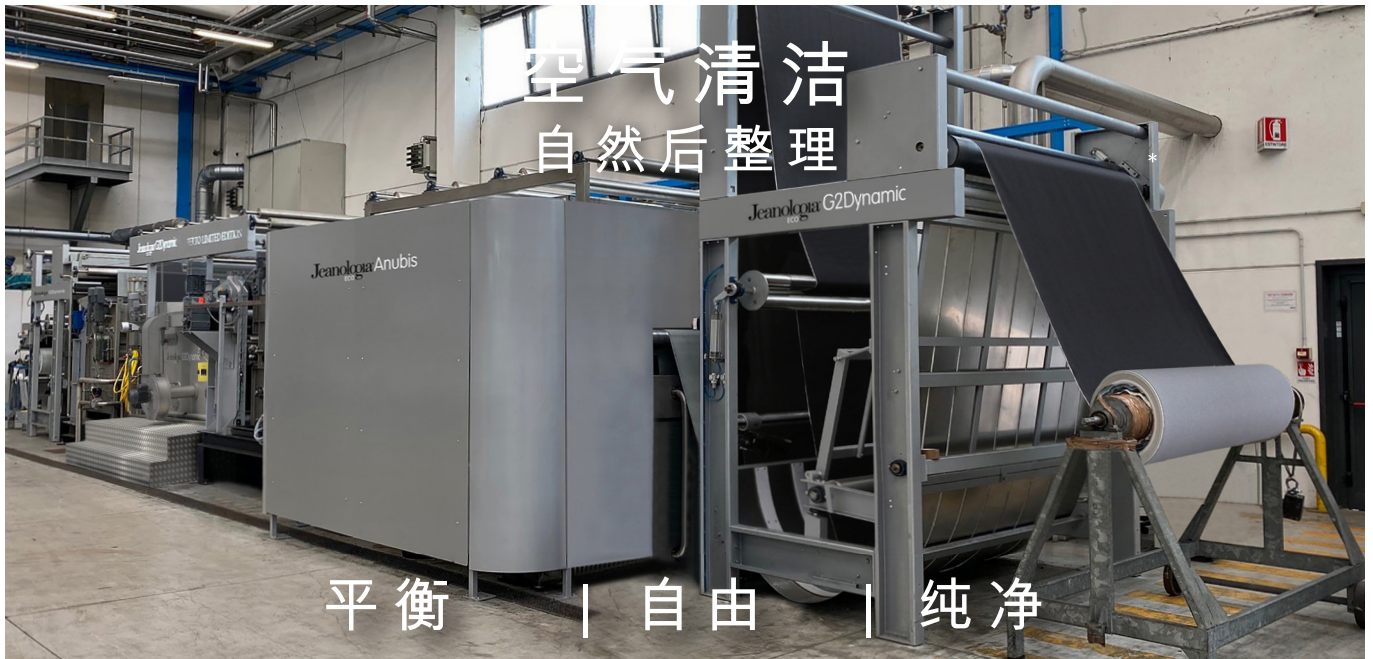
空气清洁



Anubis和G2 Dynamic可以在传统的连续生产线的中间部分安装，是对连续生产线的补充。由于Anubis内部有热量的环境，能达到深度水洗效果，能较好控制面料收缩率，让面料自然放松。G2 Dynamic臭氧机，让面料有了平整的外观，同时为面料下一步的激光水洗做了一些适当的准备工作。所有这些都是通过大幅减少水和化学品的使用量来完成的。

#MISSIONZERO

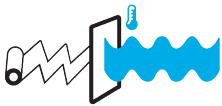
Jeanologia Anubis & G2Dynamic



如何工作

1. Anubis

由于高温和密封空间的蒸汽可以产生热量冲击



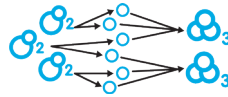
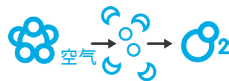
2. G2 Dynamic

G2臭氧发生器把空气分解转换成氧气

氧原子被转化成臭氧并释放在滚筒中

臭氧通过对已经被染色过的纤维发生反应

臭氧被安全地催化，并以空气的形式再次释放出来



Anubis 超声波

比简单的洗水槽更有效的清洁面料纤维

- 减少退浆时间
- 软化浆料，让面料水洗更容易
- 使弹性面料收缩到自然的宽度
- 改善面料的平整效果

较高的清洁效果

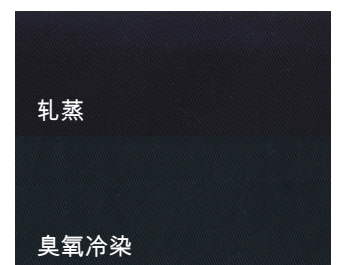
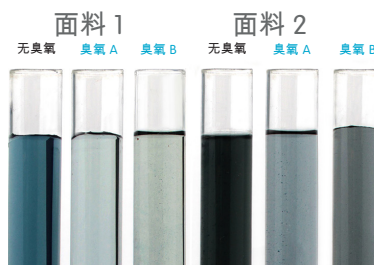
冲洗10分钟后获得更干净的水

没有返染

去除靛蓝的浮色

用空气固硫化染色

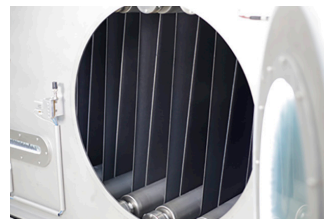
低温硫化染色得益于与 Archroma 公司 Diresul® RDT液的合作



特征



控制面板
所有的Anubis & G2 Dynamic 控制面板都是由软件控制



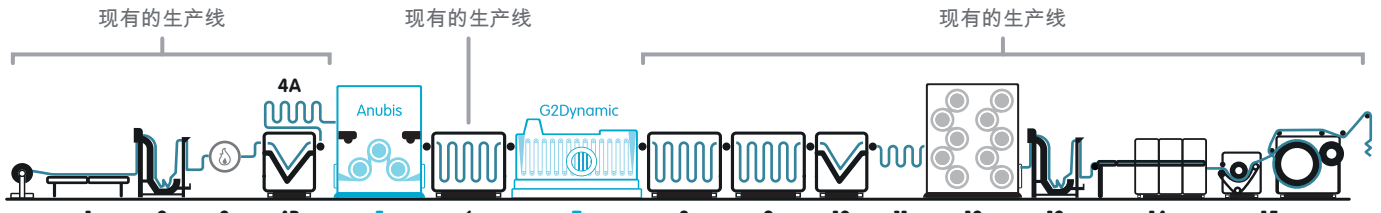
臭氧室
通过两个密封的水箱和密封的臭氧槽，臭氧留在槽内



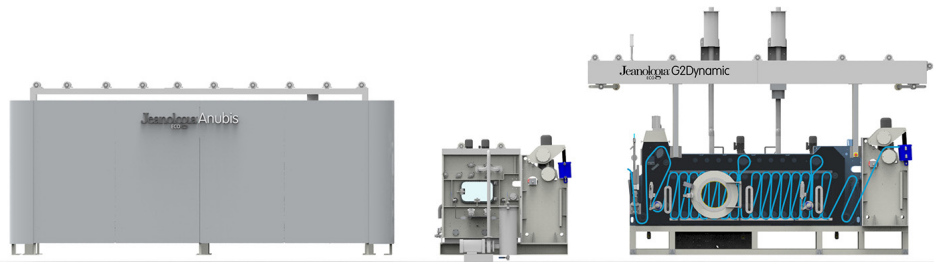
传感系统
一套传感器系统保证了整个后期里设备的安全

Jeanologia Anubis & G2Dynamic

推荐的排列图






1、面料进布辊 (准备操作台) | 2、J型箱 | 3、烧毛 | 4A、透风 | 4B、轧车 | 5、Anubis槽 (Jeanologia专利) | 6、水洗槽1 | 7、G2 Dynamic臭氧处理槽 (Jeanologia专利) | 8、水洗槽2 | 9、水洗槽3 | 10、轧车 | 11、拉斜 | 12、烘干 | 13、J型箱 | 14、(不同生产线)拉幅机 | 15、(不同生产线)预缩机





SET 8XA 技术资料

面料类型	梭织面料 (非针织) 牛仔面料和坯布
面料宽度	1000 - 2350 毫米
生产速度	8 - 60 米/分钟
每天产量	79.200 米 取决于班次和设备速度
臭氧浓度	2 - 40 克/标准大气压
臭氧产生量	总计: 5 千克/小时 2 个发生器 x 2.5 千克/小时
装机功率	G2 Dynamic: 13 千瓦 Anubis: 13 千瓦 超声波: 36 千瓦 臭氧发生系统: 130 千瓦 总功率: 192 千瓦
尺寸	G2 Dynamic: 6000 x 3500 x 4200 毫米 Anubis: 7550 x 3500 x 3200 毫米
其他规格	机器配有旁路pH控制和 调节化学品的加药泵

面料生产上的优势

-  节水最高可达**80%**
-  节约化学品最高可达**100%**
-  减少碳排放最高可达**40%**

服装生产上的优势

-  指数提升
-  加快激光速度最快可达**20%**



THE BEST IN SERVICE

Jeanologia在全球重要的产业基地都拥有办事处和技术服务中心

对于任何时候你的机器都可以100%负荷生产

Jeanologia S.L. Ronda Guglielmo Marconi 12, 46980 Paterna, Valencia, Spain · Ph. +34 961 369 190 · info@jeanologia.com

这些页面中包含的信息是基于在特定环境条件下开发测试具有某些特定特性的服装。因此，必须以定向和非约束性的方式获取信息。由于上述原因，Jeanologia不保证在同等环境同等特性的面料上达到完全一样的效果。